

## CURRICULUM VITAE

### **DATOS GENERALES**

*Nombre:* Gianfranco Premuda Bellucci.

*Nacimiento:* 23. 11. 1937 en Fiume (Italia), emigra a Uruguay en 1955.

*Nacionalidad:* Italiana, nacionalizado uruguayo.

*Estado Civil:* casado, dos hijos.

*Profesión:* Ingeniero Industrial, recibido en 1968.

*Idiomas:* Español, Italiano, Inglés, Francés.

*E – mail:* gpremuda@adinet.com.uy    gianfranco.premuda@gmail.com

### **ACTIVIDADES PROFESIONALES**

De **1953 a 1959**, mientras estudia, trabaja como empleado, profesor de física y matemática, dibujante.

De **1966 a 1969** trabaja en IMVA S.A., armadora de kits FIAT y TOYOTA. Organiza y dirige los sectores de mantenimiento, instalaciones, método, control de calidad y fabricación nacional de componentes.

De **1968 a 1971** trabaja en el CENTRO NACIONAL DE PRODUCTIVIDAD. Realiza asesorías a empresas como contraparte de técnicos de NNUU.

En 1971, siendo "senior", se encarga de proyectos de asesoría y dirige las tareas de dos ingenieros júnior.

Las tareas de su especialización son las relativas a técnicas de la Ingeniería Industrial: métodos, incentivos, distribución en planta, control de calidad, organización fabril, formación de supervisores, estandarización, costos estándar, stocks, etc.

De **1971 a 1974** trabaja para la firma AMBROIS Y CIA, representantes de MERCEDES BENZ y JEEP para el Uruguay.

Su trabajo consiste en iniciar y organizar la fabricación en plaza de vehículos Mercedes Benz.

De **1974 a 1984** trabaja para el complejo industrial PAYCUEROS S.A.

El complejo se dedica a la fabricación de cueros terminados y semi - terminados, prendas de cuero, lana, cintos, carteras, guantes industriales y otros artículos de cuero. Su tarea es introducir en cada fábrica técnica de Ingeniería Industrial con el objetivo de incrementar la productividad.

Diseña sistemas de estándares de tiempo, métodos, estándares de costos, control de calidad, gestión de stocks, gestión de compras, informática, planificación, estándares de desperdicios, incentivos a la producción, al ahorro, formación de supervisores, círculos de calidad, diseño de máquinas, herramientas e instalaciones. Organiza estos sistemas, forma el personal necesario y controla su actividad.

De **1984 a 1986** trabajó para FIBRATEX S.A., fábrica de tejidos de lana peinada y sintética.

Su tarea es similar a la desarrollada para el complejo Paycueros S.A.

De **1986 a 1987** trabajó en MAC S.A., fábrica de transformadores. Se desempeña como Gerente de Producción.

De **1987 a la fecha**, trabaja en forma independiente como asesor de empresas en diseño de sistemas productivos, diseño de máquinas, control y mejora de la calidad, mantenimiento, etc.

Dentro de su actividad, asesora empresas en Paraguay, Argentina, República Dominicana y México.

Es miembro de la Comisión directiva del Inst. De Máquinas de la FIA.

Es miembro de la Subcomisión Sectorial de Propiedad Intelectual de la CSIC que asesora sobre patentes a la Udelar.

## **ACTIVIDAD DOCENTE**

De **1959 a 1961**. Profesor de Física en la Scuola Italiana di Montevideo.

De **1969 a 1971**: Profesor en la Facultad de Ingeniería de Montevideo de la materia Instalaciones Industriales.

De **1970 a 1982**:

Docente en el Centro Nacional de Productividad. Dicta cursos dirigidos a la formación del personal de empresas:

- ✓ Control de calidad
- ✓ Gestión de stocks
- ✓ Gestión de adquisición
- ✓ Métodos y tiempos

✓ Planificación y Control de la Producción

De **1984 a 2001**: Docente de la universidad O.R.T. y otras instituciones privadas de plaza para la formación de personas en Técnicas de Ingeniería de Producción

De **2002 a 2010**: Dicta cursos en el Instituto de Electro e Hidráulica de la Facultad de Ingeniería (Universidad de la República) sobre temas relativos a la creatividad y diseño. Es miembro de la Comisión directiva del Inst. De Máquinas de la Facultad de Ingeniería. Participa en la Universidad de Ingeniería de Rosario (Arg.) en un encuentro de experto del grupo Montevideo de universidades del MERCOSUR sobre la enseñanza de la creatividad y emprendedurismo.

## **ESTUDIOS REALIZADOS**

Enseñanza Primaria y parte de la Secundaria en Padua (Italia).

Enseñanza Secundaria, Bachillerato y carrera de Ingeniería en Montevideo (egresa en 1968).

En 1965, curso sobre COMPUTACIÓN en la Facultad de Ingeniería.

En 1966, entrenamiento en FIAT CONCORD de Buenos Aires sobre organización de las tareas de Control de Calidad, Métodos, Instalaciones.

De 1969 a 1971 asiste a un conjunto de cursos en el CENTRO NACIONAL DE PRODUCTIVIDAD: Administración, Gestión de salarios, Costos, etc. y un curso especial para formar INSTRUCTORES DE CURSO.

En 1970 es seleccionado para asistir a un curso de postgrado en Japón, organizado por N.N.U.U. y el MINISTERIO DE INDUSTRIA de JAPÓN sobre dirección de la producción.

Regresando del Japón completa su entrenamiento estudiando en Terni (Italia) y Schuler (Alemania)

En 1982, en BANGKOK (Tailandia), asiste a un curso-seminario de dos meses de duración, organizado por N.N.U.U. y el MINISTERIO DE INDUSTRIA de JAPÓN sobre las últimas técnicas de dirección de la producción.

Participa en conferencias y congresos sobre la disciplina de su especialidad, siendo la más reciente sobre Calidad y seis sigma, dictada por el Ing. Sandholm (2005)

**PUBLICACIONES**

Libro: “**Gestión de compras**”. Editorial Monte Sexto. Montevideo, 1988.

Artículos: Varios en revistas y diarios.

**PREMIOS Y DISTINCIONES ACADÉMICAS**

En junio de 1995, la Dirección Nacional de la Propiedad Industrial le otorga el premio "**GENESIS**" por su patente de Modelo de Utilidad Cortina colgante para almacenamiento de sólidos a granel".

En 1999 recibe el “**PREMIO AL INGENIERO MÁS DESTACADO DEL AÑO 1998**” por la Asociación de Ingenieros del Uruguay.

En 2002 dos de sus proyectos son elegidos entre los 50 proyectos más innovadores realizados en Uruguay en el programa Eureka.

**PATENTES DE INVENCIÓN**

Dispositivo absorbedor al vacío. No. 12877 A. 22395

Estirador de cueros por aspiración (concedida el 24/7/91) No. 13226

Cortina colgante para almacenamiento de sólidos a granel (concedida el 9/2/93) A U2575 No. U1575

Formador de ondas sinusoidales. Acta U 3103

Dispositivo para masajes de manos y pies. A 23649

Porta encendedor dinámico. U 1341

Vigorización de semillas. (33%)

Café instantáneo con café molido standard. (50%)

Unidad potabilizadora de agua prefabricada (50%) (Patente vendida al Gobierno)

**PROYECTOS**

De 1966 a 1969 – Logra la producción en plaza de las primeras unidades Toyota (Toyopet y RK 100).

Monta una fabrica automotriz para la producción de 5 vehículos Fiat por día (600 R y 850).

De 1968 a 1971 – Aprende técnicas de dirección de la producción, una novedad para el Uruguay, las aplica como asesor de empresas y forma gente sobre estos temas. Sus profesores en Japón fueron Hischikawa y Matzuda.

De 1971 a 1974 – Monta una fabrica automotriz para la producción de vehículos Mercedes Benz (camiones L1314 y autos 220 D) iniciando las producciones y las integración de partes nacionales.

De 1974 a 1984 – Trabajando en el mayor complejo industrial de Uruguay, forma un grupo de 20 personas y es responsable del aumento de productividad, logrando un aumento sostenido del 8% anual de la productividad de la mano de obra directa.

Diseña un sistema que permite pasar de *fuel oil* a leña como combustible, recuperando la inversión en 6 meses. Se utilizaron calderas con gasógeno, patente uruguaya.

Diseña, construye y patenta una maquina para estirar el cuero terminado que cuesta 10% de una similar importada.

Diseña, construye y patenta una maquina al vacío para impregnar cueros con productos líquidos agresivos, automática, sin peligro para los operarios.

Diseña un sistema continuo para recuperar el cromo y la proteína de la viruta *weld blue*.

De 1984 a la fecha – Diseña y construye una maquina tipo *transfer* para la producción automática de piezas con hasta cinco operaciones de roscado y perforado.

Diseña y construye la fábrica de calefones (400 unidades diarias) que fue por 4 años la más moderna de América latina.

Diseña sistemas para mejora de métodos de trabajo y productividad de una fabrica de huesos de cuero para perros (Potosí, México), prendas de cuero (Santiago de los caballeros, Rep. Dominicana), cuero para suela (Corrientes, Argentina), curtiembre (Asunción, Paraguay)

Desarrolla sistemas de secado de leña verde para alimentar calderas a leña usando los gases de la chimenea.

Colabora con una fábrica de materia prima para SMC, desarrollando artículos que se puedan fabricar con esa materia prima. Dentro de estos es de destacar su proyecto y patente de una planta potabilizadora de agua que puede desarmarse y transportar. Vende esta patente al Estado.

Diseña y fabrica una planta piloto para la producción de láminas de tabaco a partir de residuos.

Desarrolla maquinas y sistemas de *priming* para tratar térmicamente a semillas (sorgo, maíz, girasol y arroz) según una patente uruguaya, con logros de hasta un 25% de aumentos en la producción por Ha sembrada.

Realiza una campaña permanente con conferencias y artículos para conscientizar a sus conciudadanos en el uso de energías alternativas al petróleo (leña, sol y viento, metano).

Diseña una fábrica para lograr láminas de tabaco a partir del polvo de tabaco.

Diseña un sistema para transformar la grasa residual de una fábrica de tops de lana en energía eléctrica pasando por la etapa de transformar grasa en metano, metano en energía mecánica y ésta en energía eléctrica.

El conjunto funciona con 500 KWH.